

manometri a molla tubolare

esecuzione NACE MR 01.75 / ISO 15156

DN 100-150

MGS37



Strumenti realizzati per l'industria petrolchimica, adatti a resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli, determinate dalla presenza di H₂S e dall'aggressività del fluido di processo e dell'ambiente. La qualità dei materiali utilizzati per l'elemento sensibile, ne consente l'impiego in presenza di pressioni pulsanti ad elevata frequenza. La saldatura TIG fra cassa e attacco al processo, irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

1.37.1 - Modello Standard

Normativa di riferimento: EN 837-1.

Codice di sicurezza: S1 secondo EN 837-2.

Campi scala: da -1...0 a 0...400 bar; da -30...0 inHg a 0...6000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

Classe di precisione: 1 secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: -40...+100 °C.

Pressione di esercizio:

100% del VFS per pressioni statiche;

90% del VFS per pressioni pulsanti.

Sovrappressione: 30% del VFS, max 450 bar (max 12 h).

Sovrappressione speciale (su richiesta):

60 bar per pressioni > 1 ... ≤ 10 bar;

250 bar per pressioni > 10 ... ≤ 100 bar;

450 bar per pressioni > 100 ... ≤ 400 bar.

Grado di protezione: IP 55 secondo IEC 529.

Molla tubolare: in AISI 316L.

Liquido di riempimento del separatore: olio silconico.

Parti bagnate: in Hastelloy C276.

Prova di tenuta: Helium Test per ricerca fughe, (max 1x10⁻⁶ mbar x l x s.).

Cassa: in acciaio inox.

Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Trasparente: in vetro temperato.

Movimento: in acciaio inox con fermi di inizio e fondo scala.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.37.2 - Modello riempibile di liquido

Grado di protezione: IP 67 secondo IEC 529.

Altre caratteristiche: come modello standard.

1.37.3 - Modello riempito di liquido

Liquido di riempimento del manometro:

glicerina 98%, olio silconico o fluido fluorurato.

Temperatura ambiente:

+15...+65 °C per riempimento con glicerina;

-45...+65 °C per riempimento con olio silconico;

-60...+65 °C per riempimento con fluido fluorurato.

Temperatura del fluido di processo: max +100 °C.

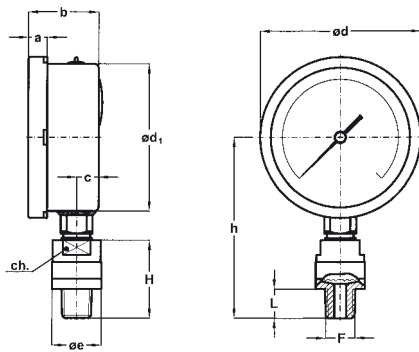
Grado di protezione: IP 67 secondo IEC 529.

Altre caratteristiche: come modello standard.

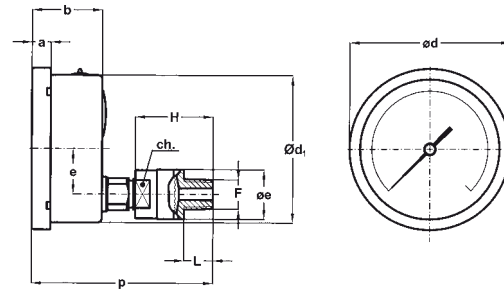
manometri a molla tubolare, esecuzione NACE MR 01.75 / ISO 15156

DN 100-150

MGS37



A - RADIALE
per montaggio locale.



D - POSTERIORE
per montaggio locale.

DN	Campi	F	a	b	c	ø d	ø d ₁	e	oe	h	H	L	p	ch	Peso (1)
100	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	13	48,5	15	110,6	101	31	57	123,5	54	20	125,5	27	0,99 kg
	> 10 bar								34						
150	≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	15	50,5	15,5	161	149,6	31	57	155,5	54	20	124	27	1,48 kg
	> 10 bar								34						

dimensioni : mm

(1) per il modello riempito aggiungere 0,33 kg per il DN100 e 0,75 kg per il DN150

VARIABILI

Modello	standard	riempibile	riempito
E - Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore	♦	♦	♦
2G1 - Esecuzione ATEX II 2G c	<i>Per dettagli costruttivi vedere il foglio di catalogo relativo all'esecuzione ATEX.</i>		
2D1 - Esecuzione ATEX II 2GD c			
C40 - Cassa e anello in AISI 316	♦	♦	♦
E75 - Certificazione NACE MR 01.75	♦	♦	♦
P02 - Sgrassaggio per ossigeno	♦	♦ (1)	♦ (2)
P01 - Predisposti per riempimento con olio siliconico / fluido fluorurato		♦	
S10 - Riempimento con olio siliconico			♦
F30 - Riempimento con fluido fluorurato			♦
SPS - Sovrappressione speciale	♦	♦	♦
T01 - Tropicalizzazione	♦	♦	♦
T32 - Trasparente di sicurezza in vetro doppio stratificato	♦	♦	♦

(1) da ordinarsi predisposti per riempimento con fluido fluorurato

(2) da ordinarsi riempiti con fluido fluorurato

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

1 37 1 A E 43M E
2 D G 2G1...2D1
3 C40...T32